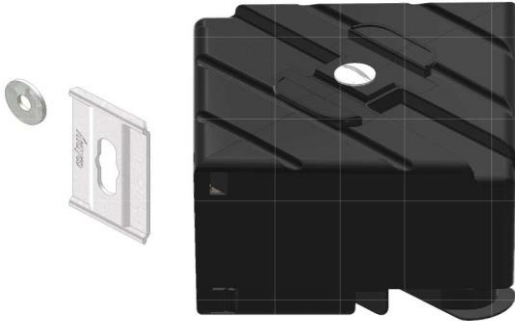


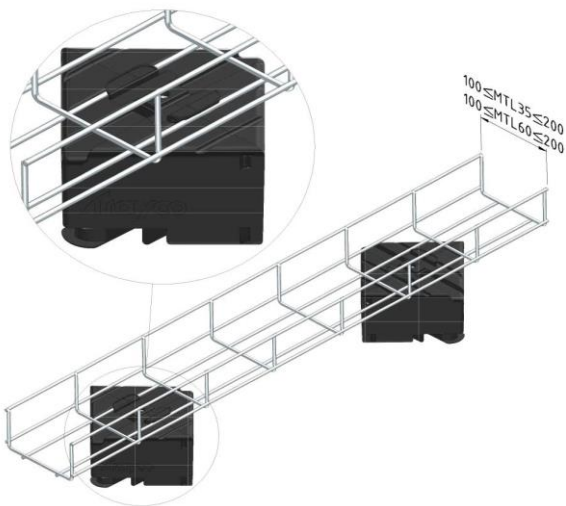
## Technische specificaties

### CUBE (Voetsteun clipsbaar)



Uitvoering:		Polyethyleen						
Product	Nummer	Hoogte (mm)	Breedte (mm)	Lengte (mm)	Maat A (mm)	Fmax (kN)	Eenheid	Verpakking (eenheid)
CUBE-SQ-110-PE	17186	0	0	0			ST	15

#### Montage instructie:

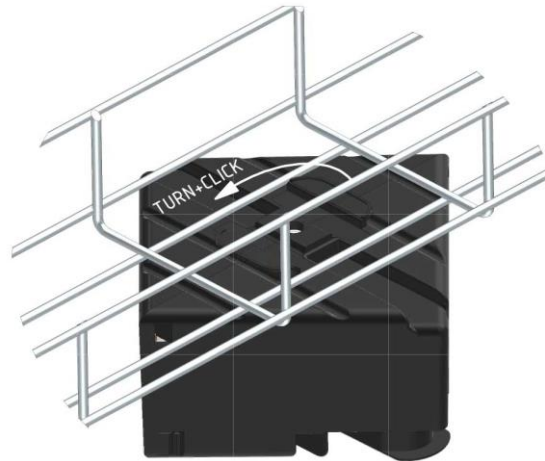


#### Werklast:

Norm: IEC61537

Max. last: -

Compatibiliteit:



#### Bijkomende informatie:

Te koppelen met:	-
Equipotentiaalverbinding:	IEC61537
EC conformiteitsverklaring:	EC directive 2014/35/EU (Low voltage) as modified by directive 93/68/EEC (CE marking)

#### PE

##### Hoge Dichtheid Polyetheen (HDPE)

HDPE is een afkorting van Hoge Dichtheid Polyetheen en wordt gemaakt van aardolie.

De kunststof is een veilig materiaal dat uitstekend recycleerbaar is doordat het kan worden omgesmolten (het bestaat uit koolstof en waterstof). Bij eventuele verbranding van HDPE zullen er geen schadelijke stoffen vrijkomen. Bovendien wordt HDPE geproduceerd met een geringe belasting van het milieu.

HDPE oxideert snel en wordt aangetast door zonnestraling. Daarom wordt er een UV blokker, Carbon Black, toegevoegd aan HDPE, deze uit zeer fijne koolstof deeltjes bestaande stof beschermt HDPE voor foto-oxidatie. Zwart HDPE is daardoor zeer goed UV licht bestendig. Het neemt verder geen vocht op (is zelfs vochtafstotend) en kan gebruikt worden bij temperaturen van -30°C tot +80°C.

Weekmakers zijn olieachtige vloeistoffen die worden toegevoegd aan kunststoffen om deze meer flexibel te maken. Weekmakers kunnen gedurende de gebruiksfase uit de kunststof migreren. Als gevolg daarvan verliezen deze kunststoffen na verloop van tijd hun flexibiliteit. Bovendien komen de toegepaste weekmakers in het milieu vrij.

HDPE bevat geen weekmakers en heeft een zeer goede chemische resistentie tegen zuren, basen (logen), olie, diesel, oplosmiddelen, schoonmaakmiddelen, ... Het kan daardoor probleemloos rechtstreeks worden toegepast op de meeste gekende dakwafwerkingen zoals bitumen, TPO, PVC en EPDM.

#### Toepassingsgebied volgens corrosieweerstand:

**Corrosieklassen volgens EN ISO 12994**

Corrosie-klasse	Atmosferische corrosie	Binnenomgeving	Open lucht	Oppervlakte behandeling
C1	<0,1µm	Verwarmde ruimtes met droge atmosfeer: kantoren, scholen, winkels en hotels.		Elektrolytische verzinking (EG) EN ISO 2081
C2	0,1 - 0,7µm	Niet verwarmde gebouwen met wisselende temperatuur en luchtvochtigheid: sporthallen, magazijnen, winkels.	Landelijke omgeving waar een lage verontreiniging mogelijk is.	Sendzimir verzinking (PG) EN 10327 – EN 10143
C3	0,7 - 2µm	Ruimtes met lage luchtvervuiling en middelmatige luchtvochtigheid t.g.v. industriële processen: productiehallen.	Omgevingen met lichte industrie en middelmatige luchtverontreiniging. Gebieden met lichte maritieme invloeden en woonzones.	Thermische verzinking (DG) EN ISO 1461
C4	2 - 4µm	Ruimtes met hoge luchtvervuiling en hoge luchtvochtigheid t.g.v. industriële processen: chemische industrie, zwembaden, scheepswerven.	Industriële gebieden en maritieme omgeving met gemiddeld zoutgehalte.	Thermische verzinking (DG) EN ISO 1461 Poedercoating (CO) EN ISO 12944
C5-I	4 - 8µm	Gebouwen met bijna constante condensatie en hoge luchtverontreiniging.	Industriële gebieden met agressieve atmosfeer en hoge luchtvochtigheid.	Duplex (DU) (Thermische verzinking + poedercoating) Roestvrij staal AISI 316L
C5-M	4 - 8µm	Maritieme en offshore omgeving met hoge vochtigheidsgraad en hoog zoutgehalte.	Industriële gebieden met agressieve atmosfeer en hoge luchtvochtigheid.	Duplex (DU) (Dipped galvanised + Polyester coating)

**Classificatie voor weerstand tegen corrosie volgens IEC61537**

Klasse	Referentie- materiaal en afwerking
0(a)	Geen
1	Elektrolytisch gegalvaniseerd tot een minimale dikte van 5 µm
2	Elektrolytisch gegalvaniseerd tot een minimale dikte van 12 µm
3	Voorverzinkt naar klasse 275 volgens EN 10327 en EN 10326
4	Voorverzinkt naar klasse 350 to EN 10327 and EN 10326
5	Naverzinkt tot een gemiddelde zinklaagdikte (minimum) van 45 µm volgens ISO 1461
6	Naverzinkt tot een gemiddelde zinklaagdikte (minimum) van 55 µm volgens ISO 1461
7	Naverzinkt tot een gemiddelde zinklaagdikte (minimum) van 70 µm volgens ISO 1461
8	Naverzinkt tot een gemiddelde zinklaagdikte (minimum) van 85 µm volgens ISO 1461
9A	Roestvast staal vervaardigd volgens ASTM: A 240 / A 240M - 95a aanduiding S30400 of EN 10088 klasse 1-4301 zonder een nabehandeling (b)
9B	Roestvast staal vervaardigd volgens ASTM: A 240 / A 240M - 95a aanduiding S31603 of EN 10088 klasse 1-4404 zonder een nabehandeling (b)
9C	Roestvast staal vervaardigd volgens ASTM: A 240 / A 240M - 95a aanduiding S30400 of EN 10088 klasse 1-4301 met een nabehandeling (b)
9D	Roestvast staal vervaardigd volgens ASTM: A 240 / A 240M - 95a aanduiding S31603 of EN 10088 klasse 1-4404 met een nabehandeling (b)

(a) Voor materialen waarvoor geen corrosieweerstand is aangegeven.

(b) Het nabehandelingsproces wordt gebruikt voor bescherming tegen spleetcorrosie en contaminatie door andere staalsoorten.