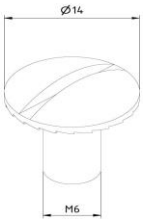
Fiche technique

SS-RHB (Boulon à tête ronde)



Exécution:	Acier inoxydable 316							
Produit	**Numéro**	**Hauteur (mm)**	**Largeur (mm)**	**Longueur (mm)**	**Dim A (mm)**	**Fmax (kN)**	**Unité**	**Emballage (unité)**
RHB06-10-SS316	12877	0	6	10	M6		ST	200
RHB06-20-SS316	12785	0	6	20	M6		ST	200

Instruction de montage:

-

Charge pratique:

Standard: -

Charge max: -

Diagramme de charge: -

Information supplémentaire:

Couplage avec: -

Liaison équipotentielle: IEC61537

Déclaration de conformité EC: EC directive 2006/95/EC (Low voltage) as modified by directive 93/68/EEC (CE marking)

SS316

Acier inoxydable (1.4404) AISI 316L

Le matériau acier résistant à la corrosion est plus connu sous l'appellation acier "inoxydable" ou inox. L'addition de chrome (+13 %) au fer lui confère un certain éclat et le métal est plus résistant à la corrosion.

L'avantage par rapport à d'autres couches de protection est que l'acier est "exempt" de corrosion sans aucune protection superficielle, ou plus exactement que le chrome forme une fine couche invisible d'oxyde de chrome lorsqu'il vient en contact avec l'oxygène, à savoir la pellicule d'oxyde. Cette fine couche protège l'inox sous-jacent contre toute nouvelle corrosion (oxydation).

Lorsque la couche d'oxyde est endommagée, l'inox sous-jacent vient de nouveau en contact avec de l'oxygène et il se forme une nouvelle couche de protection. De cette manière, elle se régénère elle-même lorsqu'elle est endommagée.

Dans certaines circonstances, ou lorsque la pellicule d'oxyde protectrice est endommagée, la corrosion peut survenir localement très vite. Celle-ci est causée notamment par des chlorures ou d'autres matériaux (souvent le fer) qui se nichent dans la surface.

Ces impuretés peuvent être à l'origine d'une corrosion par piqûres, qui attaque l'inox. C'est pourquoi, après la mise en oeuvre, l'acier inoxydable est soumis à un traitement destiné à éliminer toutes les impuretés éventuelles. Ce traitement s'appelle le décapage.

Application selon la résistance contre la corrosion:

Classe de corrosion	Corrosion Atmosphérique	Environnement intérieur	Air libre	Traitement de surface
C1	<0,1µm	Locaux chauffés avec atmosphère sèche: bureaux, écoles, magasins et hôtels.		**Galvanisation électrolytique selon EN ISO 2081**
C2	0,1 - 0,7µm	Bâtiments non chauffés avec température et humidité de l'air variables: halls de sports, entrepôts, magasins.	Environnement rural où une faible pollution est possible.	**Galvanisation Sendzimir selon EN 10327 – EN 10143**
C3	0,7 - 2µm	Locaux avec faible pollution de l'air et humidité de l'air modérée à cause de processus industriels: halles de production.	Environnements avec industrie légère et pollution de l'air modérée. Zones avec légères influences maritimes et zones résidentielles.	**Galvanisation à chaud (Hot-dip) selon EN ISO 1461**
C4	2 - 4µm	Locaux avec forte pollution de l'air et humidité de l'air élevée à cause de processus industriels: industrie chimique, piscines, chantiers navals.	Zones industrielles et environnement maritime avec teneur en sel modérée.	**Galvanisation à chaud (Hot-dip) selon EN ISO 1461 Poudrage selon EN ISO 12944**
C5-I	4 - 8µm	Bâtiments avec condensation permanente et forte pollution de l'air.	Zones industrielles avec atmosphère agressive et humidité de l'air élevée.	**Duplex (Galvanisation à chaud + poudrage) Acier inoxydable AISI 316L**
C5-M	4 - 8µm	Environnement maritime et offshore avec taux d'humidité élevé et haute teneur en sel.	Zones industrielles avec atmosphère agressive et humidité de l'air élevée.	**Duplex (Galvanisation à chaud + poudrage) Acier inoxydable AISI 316L**